

**DMR 4000**

Inline-Dickenmessung zur Qualitätskontrolle  
mit Messrolle



GreCon®

# Qualitätskontrolle mit der GreCon-Dickenmessanlage

Nutzen Sie alle Reserven Ihrer Produktion. Vergleichmäßigen Sie Ihren Prozess, erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen.

Schwankungen der Dicke und Abweichungen vom Sollwert führen zu Qualitätseinbußen bei der Weiterverarbeitung der Platten und somit zu Reklamationen. Die GreCon-Dickenmessanlage DMR 4000 stellt dem Bediener die erforderlichen Informationen zur Verfügung, um durch schnelles Eingreifen in den Produktionsprozess einen hohen Qualitätsstandard zu sichern. Gleichzeitig kann das Messsystem alle Daten an ein automatisches Prozessleitsystem oder z. B. eine Pressensteuerung übermitteln. Somit können mit der DMR 4000 Umstellzeiten beim Produktwechsel oder Anfahrzeiten verkürzt und Ausschuss minimiert werden.

## Aufbau der Anlage

---

Eine Traverse aus patentierten Aluminiumprofilen nimmt bis zu 10 Messspuren auf. Kabel- und Luftkanäle sind im Profil integriert und damit vor Umwelteinflüssen geschützt.

Zur Dickenmessung wird vorzugsweise je ein Messkopf ober- und unterhalb der Platte eingesetzt: Durch die paarweise Anordnung der Messköpfe werden Schwingungen und Durchbiegungen der Platten kompensiert und haben somit keinen Einfluss auf das Messergebnis. Hochgenaue Präzisionsrollen berühren das Material, sodass Dickenänderungen eine vertikale Bewegung des Wegaufnehmers bewirken. Innerhalb der Messköpfe erfolgt die Messwertaufnahme berührungsfrei über ein optisches Element. Zum Schutz vor mechanischen Beschädigungen, beispielsweise durch Spalter, sind alle Messköpfe zum einen mit entsprechend großen Messrollen ausgestattet, zum anderen besitzen die oberen Messköpfe spezielle Einlaufkufen um Beschädigungen des Messsystems, z. B. bei großen Spaltern, zu vermeiden.

## Software

---

Die Visualisierungssoftware aller GreCon-Messsysteme basiert auf dem Betriebssystem Windows. Die Software der DMR 4000 besteht aus folgenden Programmmodulen:



### ■ Rezeptverwaltung

Hierbei handelt es sich um eine Produktdatenbank, in der alle verschiedenen Plattentypen und Produktionsparameter, die das Messsystem betreffen, abgelegt werden können.

### ■ Visualisierung

Das Kernstück des Softwarepaketes ist die Visualisierung. Hier werden alle aufgenommenen Daten erfasst, protokolliert und grafisch aufgearbeitet. Die einfache und auf alle Messsysteme abgeglichenen Menüstruktur erlaubt eine intuitive Bedienung. Klare Angaben und Grafiken erlauben dem Bediener ein schnelles und effektives Eingreifen in den laufenden Produktionsbetrieb.

### ■ SQL-Datenbank

Die Datenbank bietet die Möglichkeit, aufgenommene Messwerte zu speichern und gegebenenfalls in andere Dateiformate zur weiteren Bearbeitung und Auswertung zu exportieren. Die einheitliche Datenstruktur ermöglicht einen vereinfachten Zugriff durch Prozessleitsysteme.

## Netzwerkanbindungen

---

Für die Datenübertragung an übergeordnete Prozessleitsysteme stehen verschiedene Anbindungen über Netzwerk wie OPC oder ODBC zur Verfügung.

## Online-Kundendienst

---

Zur Unterstützung der Bediener sind GreCon-Messsysteme mit einem Online-Hilfesystem ausgestattet. Über ein Modem oder VPN kann eine direkte Verbindung zum GreCon-Kundendienst hergestellt werden. Fragen zu den Einstellungen, eventuelle Parameteränderungen, Software-Updates und Fehlersuche sind online möglich.

## Technische Daten

---

- Anschlussspannung: ..... 230 V / 115 V
- Frequenz: ..... 50 Hz / 60 Hz
- Leistungsaufnahme: ..... 750 VA
- Druckluftversorgung: ..... 6 bar
- Druckluftverbrauch: ..... ca. 3,5 l je Messung  
(bei 5 Messköpfen)
  
- Max. Anzahl der Messköpfe  
je Auswertelektronik: ..... 20 (10\*)
- Messgenauigkeit: .....  $\pm 1/100$  mm  
( $\pm 2/100$  mm\*)

\*1 bei 2-seitiger Messung  
(Messkopfpaar)

## Referenzen

---

- Spanplatten, Faserplatten, OSB-Platten
- Sperrholz
- Gipsplatten / Mineralfaser / Holz-Zement
- HDF-Platten / Hartfaserplatten
- Massivholz / Furnier
- Plexiglas / Gummi / Linoleum
- Nassfaserplatten

## Warum GreCon



- Schnelles und rechtzeitiges Erkennen von Qualitätsschwankungen
- Auswirkungen von Produktionsänderungen (gewollt oder ungewollt) werden deutlich angezeigt
- Aufzeigen von Optimierungspotenzialen
- Verlässliche Messwerte
- Flexibel bei den unterschiedlichsten Produktvarianten einsetzbar
- Geringer Wartungsaufwand

## Ihr Nutzen



- Keine unzulässige Schleifzugabe = Produktionskostensenkung (0,1 mm ~ 0,8 % Material)
- Kombinationsfähig mit Plattenwaagen zur Rohdichteermittlung
- Produktionsüberwachung in engen Toleranzgrenzen
- Schneller Produktwechsel
- Schnelle Amortisation





UNSER HAUPTSITZ IN ALFELD - 1911 VON WALTER GROPIUS ERBAUT

# GreCon

POSTFACH 1243  
D-31042 ALFELD/HANNOVER  
DEUTSCHLAND

TEL.: +49 (0) 5181-790  
FAX: +49 (0) 5181-79229  
E-MAIL: [sales@grecon.de](mailto:sales@grecon.de)  
WEB: [www.grecon.de](http://www.grecon.de)

